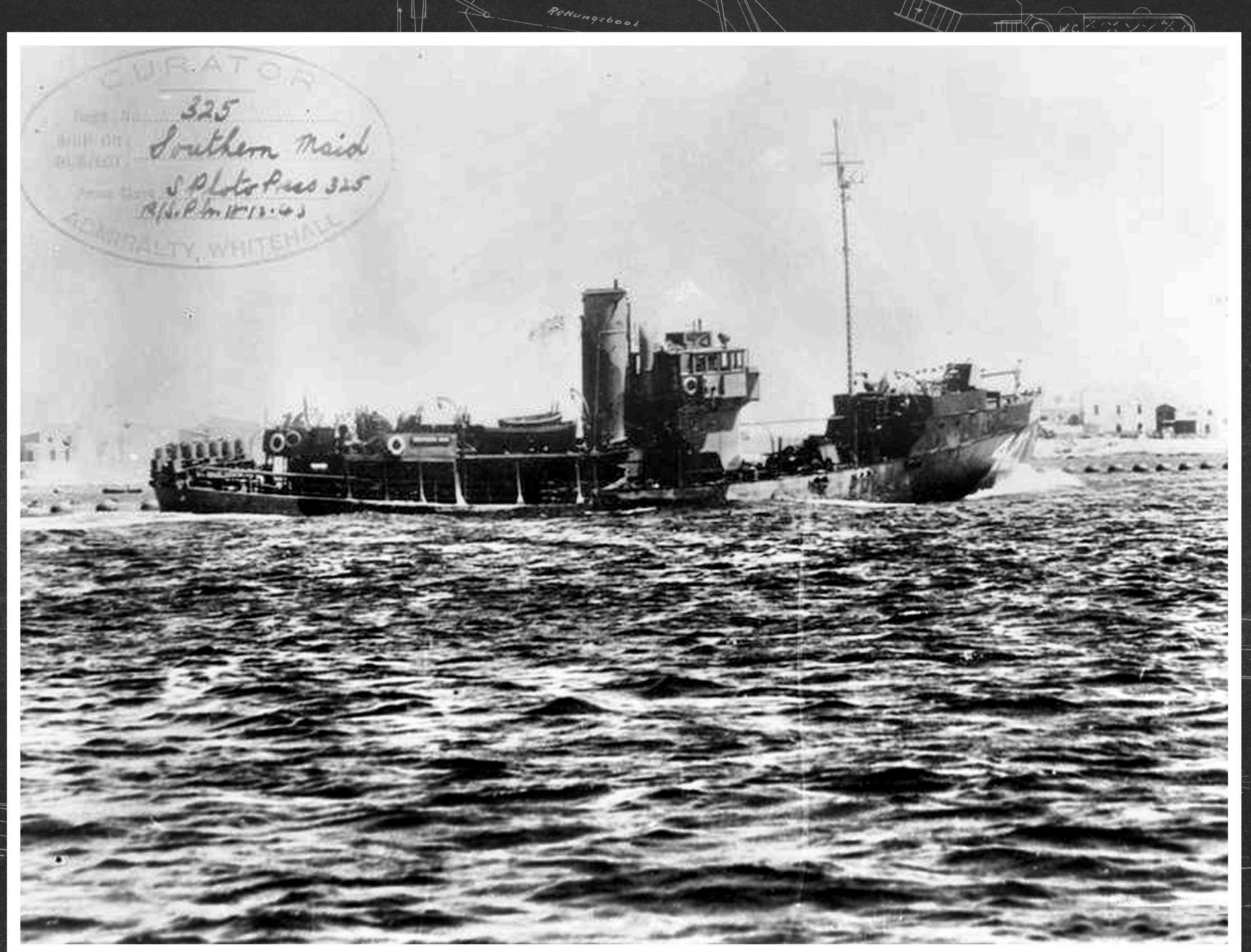

CURATOR
325
Southern Maid
S Photo Pass 325
ADMIRALTY, WHITEHALL

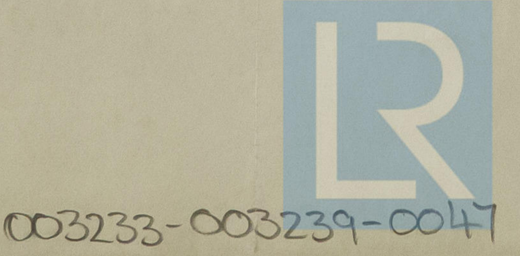
General Argt.

Bremer Vulcan. Abt.

S/S "SOUTHERN STAR" 14th Aug. 1935.

Ref. No 723 etc. "SOUTHERN MAID" etc.

S/S UNI II

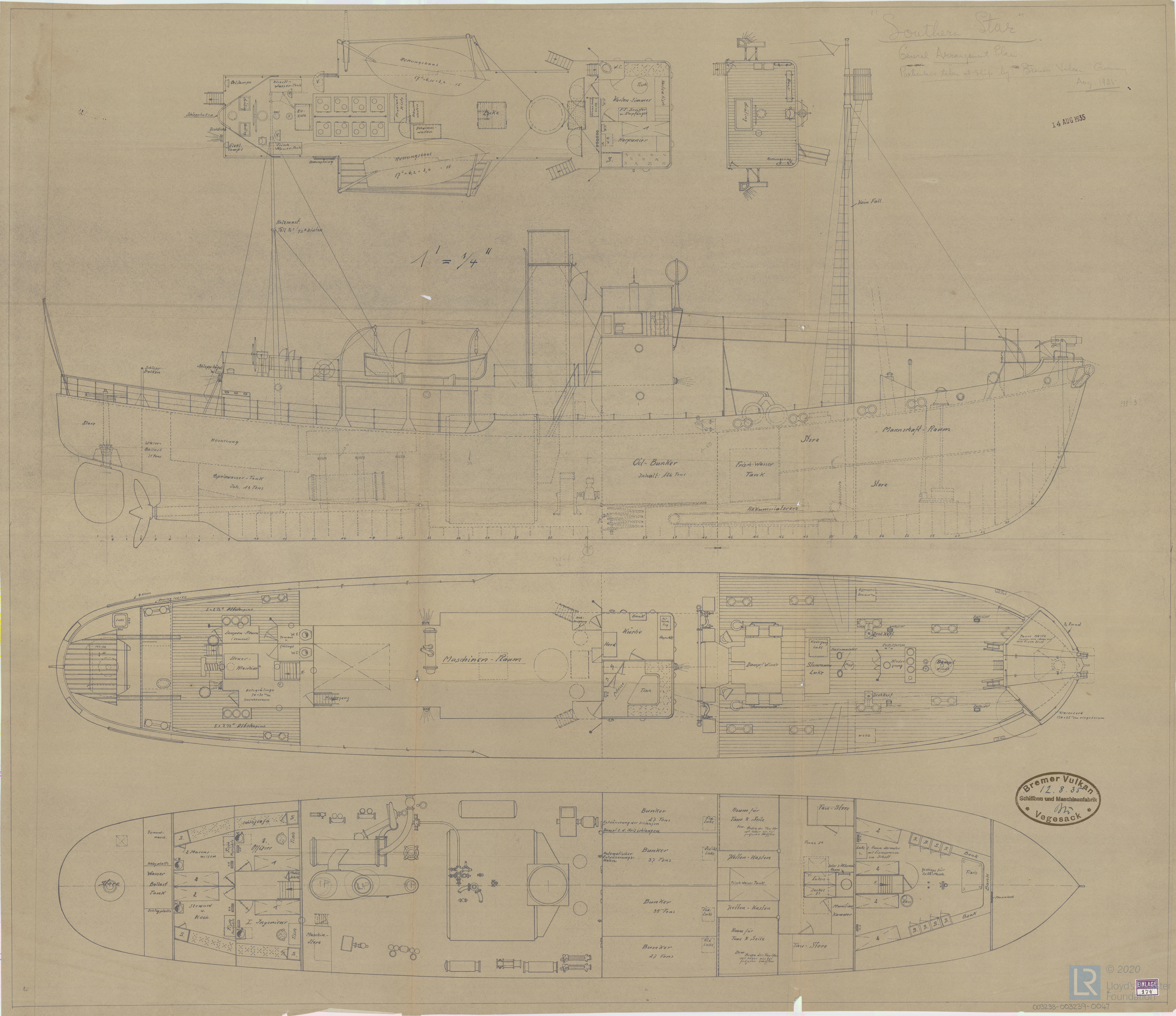


S/S Southern Star

Gen Arr^t. & Deck

B.

003233-003239-0047



"Southern Star"
General Arrangement Plan
Particulars taken at ship by Bremer Vulcan Germany
Aug. 1935
14 AUG 1935
1' = 1/4"
Rettungsboot
Karten-Zimmer
Harpunier
Holzmast
Kein Fall
Öl-Bunker
Inhalt: 126 Tons
Frisch-Wasser Tank
Store
Mannschaft-Raum
Akkumulatoren
Maschinen-Raum
Küche
Dampf-Winde
Steuer-Maschine
Wasser Ballast Tank
1. Offizier
I. Ingenieur
Steward u. Koch
Maschin-Store
Bunker 27 Tons
Bunker 57 Tons
Bunker 35 Tons
Bunker 27 Tons
Raum für Taue & Seile
Wellen-Kasten
Ketten-Kasten
Tau-Store
Bank
Bremer Vulkan
12.8.35
Schiffbau und Maschinenfabrik
Vegesack

1 Uni ~~II~~

SEE No 3.

~~Section, Profile, Deck & Shell Expn.~~

~~Bremer Vulcan. Abt.~~

~~Nos 723 - 726.~~

10.9.25

723	Uni ~~tas~~ III ex. Southern	Maid	7~~40~~	Unitas	2
724.	Uni ~~tas~~ IV " ex.	Sea	741.	"	3
725	"	Breeze	742	"	4 now Empire Unitas IV
726	Uni ~~tas~~ II " ex	Isles.	743	"	5 now Empire Unitas V
720	"	Floe	744	"	6
721.	"	Barrier	745	"	7
	Now Kos XXIX		746	"	8.


Maid
Sea
Breeze
Isles
Floe
Barrier
740. Unitas 2
3
4
5
6
7
6

Section. Profile. Shell etc

Bremer Vulcan 723/6.

Bag.

003233-003239-0048


S. 723/26.
Walfangboote.
Hauptspant, Längsschnitte, Schotte
Class: British Corporation
BS*
9 SEP 1935
Approved. 10.9.35
Länge für Klassifikation =96% L Wasserlinie = 40,622 m = 133' 3 1/4"
Breite auf Spt. 7,925 " = 26'
Seitenhöhe 4,42 " = 14' 6"
Tiefg. ohne Kiel 3,543 " = 11' 7 1/2"
Kiel 0,18 " = 0' 7"
Längsschnitt
1:50
Außenhaut
1:50
Bem: Die mit x versehenen Außenhautplatten sind auf Wunsch der Reederei über die Vorschriften von British Corporation hinaus verstärkt!
Alle Verbandsteile vor Spt 13 für 21" Spt. Entf.
engere Teilung auf Wunsch d. Reederei!
Vernietung:
Verbandsteil
Stösse f. 0,5 L
Stösse a. d. E.
Nähte f. 0,5 L
Nähte a. d. E.
A-Gang mit Balkenkiel
Außenhaut 0,66 L
vorn bis Leichtladelinie
hinten
vorne
Schanzkleid
Stringer HD. 0,66 L
bei Ausführung Hauptdeck Nähte ≠
Maschinen-Schacht
Kessel-Schacht
Hauptdeck
Vorsteven
Balkenkiel
Hinteristeven u. Ruder s. besondere Zeichnung!
Alle Bulbs nach DIN!
Schachtdecke
Hausdecke
Rahmenspt 27 und 31.
1:25
Spant mittschiffs
Spant im Vorschiff
Bremer Vulkan
5. Sep. 1935
Schiffbau und Maschinenfabrik
Vegesack
EINLAGE
635
Bremer Vulkan - Vegesack - Schiffbau - Büro.
Bau-No. 723/26
Zeichnungs-Nr. C. 203
Hauptspant, Längsschnitt, Schotte
Maßstab 1:25, 1:50
© 2020
Lloyd's Register Foundation
003233-003239-0048

3/

Amd. Section. Profile. Deck-Shell

Bremer Vulcan Abt.

Nos. 723-4.5&6 & 730/1.

24.9.35.

T.C. 4-12-35.

T.C. 11-3-36. FOR 730/1

* UNITAS III 9-9-36 FOR 740/6

723.	EX. UNITAS III SOUTHERN	MAID	740	UNITAS	2
724.	UNI IV EX "	SEA	741	"	3
725	"	BREEZE	742	"	4 NOW EMPIRE UNITAS IV
726.	UNI II EX "	ISLES	743	"	5 NOW EMPIRE UNITAS V
730	"	FLOE	744	"	6
731.	"	BARRIER	745	"	7
	→ NOW KOS XXIX		746	"	8


003233-003239-0050

Amd. Section, Profile & Deck.

Bremer Vulcan 723/6.

Bay

003233-003239-0050



S. 723/26.
Walfangboote.
Hauptspant, Längsschnitte, Schotte
Länge für Klassifikation 40,622 m = 133' 3 1/4"
Breite auf Spt. 7,925 m = 26'
Seitenhöhe 4,42 m = 14' 6"
Tiefg. ohne Kiel 3,543 m = 11' 7 1/2"
Kiel 0,18 m = 0' 7"
Ausrüstung
Equipment Tonnage ca 318
1 Buganker 12 Cwt = 610 kg (ausschl. Stock)
1 Buganker 8 Cwt = 406 kg
1 Stromanker 3 Cwt = 152 kg
1 Trosse Stahl 6 x 12 2 1/2" ⌀ 82 m
1 Trosse Stahl 137 m
1 Trosse Hanf 5 1/2" Umfang 165 m
Class: British Corporation
BS ✱ (Whaling purposes)
23 SEP 1935
Approved
LoA
Bem: Für alternative Abmessungen der geschweißten Konstruktionen (Schotte u. Bunker) Bauteil in ( ) Klammern
Längsschnitt
1:50
Außenhaut
1:50
Bem: Die mit ✱ verschiedenen Außenhautplatten sind auf Wunsch der Reederei über die Vorschriften von British Corporation hinaus verstärkt! Bei Ausführung sind die größeren Dicken zu wählen
Alle Verbandteile vor Spt. 13 für 21" Spt. Entf. engere Teilung auf Wunsch d. Reederei!
Vernietung:
Schweißung:
Bem: Bei den Kehlschweißungen bedeutet das Zeichen Zickzackschweißung
Maschinen-Schacht
Kessel-Schacht
Hauptdeck
Vorsteven
Balkenkiel
Hintersteven u. Ruder s. besondere Zeichnung!
Alle Bulbs nach DIN!
Deutscher Normenausschuß Blatt DIN 1020
Schotte
Hausdecke
1:25
Spant mittschiffs
Spant im Vorschiff
Hauptdeck
II. Deck
Stringer 1
Stringer 2
Grundlinie
Bremer Vulkan
Hauptspant, Längsschnitt, Schotte
© 2020 Lloyd's Register Foundation

2

Uni II.

KOS 26–29.

Rudder Sternframe

Bremer Vulcan Abt.

Nos. 723/6.


20.9.28

723	SOUTHERN MAID now UNI ~~TAS~~ III
724	" " SEA now UNI ~~TAS~~ IV
725	" " BREEZE
726.	" " ISLES UNI ~~TAS~~ II *

Sternframe & Rudder

Bremer Vulcan 723/6.

003233-003239-0049



Stück	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkung	
2	Ruderverkleidung	9	St 42.21		
4	Unterlegscheiben	8	Mn Bz		
2	Leckschrauben 1" × 30	7	"		
2	Leckschrauben 1" × 50	6	"		
1	Augbolzen	5	St 38.13		
1	Ruderrahmen mit Schaft	4	Stahlguß		
1	Stevenhacke	3	"		
1	Schraubensteven	2	"		
1	Stevenoberteil	1	"		

Bemerkungen:

Ausführung der Hintersteventeile und des Ruderrahmens mit Schaft nach Vorschrift der British Corporation.
Die Stahlgußteile sind sauber gegossen, einwandfrei geglüht, geputzt und fertig bearbeitet. Alle Flächen, wo Platten anliegen, sowie die Außenseite der Nabe müssen glatt und eben sein. Sämtliche zu schruppende oder zu schlichtenden Teile sind mit 10 mm Zugabe zu liefern.
Löcher für Nietschrauben werden von der Werft gebohrt.
Die Nabe und der Ruderkoker sind nur vorzubohren.